



Fw 189C/V-6

1/72 SCALE MODEL KIT No 72290

Fw 189C/V-6

Німецький штурмовик

Навесні 1937 року Технічний департамент Німеччини на основі досвіду війни в Іспанії розробив вимоги до літака-штурмовика. На конкурсній основі було розглянуто проекти чотирьох фірм, у тому числі й Focke-Wulf. У рамках конкурсу спеціалісти цієї фірми переробили у двомісний штурмовик свій Fw.189V-1 з двома двигунами Argus As 410. Основна частина переробки полягала у заміні центральної гондоли на бронекабіну з пілотом та стрільцем. Було виготовлено кілька варіантів, і третім літаком у дослідній серії Fw 189V-6 став штурмовик Fw 189C. На ньому встановили більш потужні мотори, до складу озброєння входило 2 гармати MG-FF калібру 20 мм і 4 кулемети MG17, а оборонне озброєння було представлено кулеметами MG81. Літак пройшов випробування в Рехліні восени 1940 року, проте, незважаючи на добрі результати, у серію не пішов. Основним штурмовиком Люфтваффе дещо пізніше став одномоторний Hs 129A.

Тактико-технічні характеристики Fw 189C/V-6

Довжина, м	12
Розмах крила, м	18,40
Нормальна злітна вага, кг	4024
Двигуни	2 x Argus As410A-1, 2x465 к.с.
Максимальна швидкість, км/год	368
Практична стеля, м	6800
Дальність польоту, км	580
Озброєння	2x20 мм гармати, 6x7,92 мм кулеметів, бомби

Fw 189C/V-6

German attack aircraft

In the spring of 1937, based on the experience of the Spanish Civil War, the German Technical Department developed requirements for an attack aircraft. Projects from four companies were considered on a competitive basis, including Focke-Wulf. Within the competition, specialists from this company converted their Fw 189V-1 with two Argus As 410 engines into a two-seat attack aircraft. The main part of the conversion involved replacing the central gondola with an armored cabin housing the pilot and gunner. Several variants were produced, and the third aircraft in the experimental series, the Fw 189V-6, became the Fw 189C attack aircraft. It was equipped with more powerful engines, and its armament included 2 MG-FF 20mm cannons and 4 MG17 machine guns, while the defensive armament consisted of MG81 machine guns. The aircraft underwent testing in Rechlin in the fall of 1940, but despite good results, it did not go into production. The primary attack aircraft of the Luftwaffe a bit later became the single-engine Hs 129A.

Tactical and Technical Specifications of Fw 189C/V-6

Length, m	12
Wingspan, m	18,40
Max. take-off weight, kg	4024
Engines	2 x Argus As410A-1, 2x465 hp
Max. Speed, km/h	368
Service ceiling, km	6800
Max. ferry range, km	580
Armament	2 x 20 mm guns, 6 x 7.92 mm machine guns, bombs

ФАРБИ, ЩО ВИКОРИСТОВУЮТЬСЯ / USED COLORS:

	COLOR	ICM
A	Чорний Black	1002
B	Палене олово Burnt Tin	1022
C	Збройовий метал Gun metal	1027
D	Сіро-зелений Grey Green	1035
E	Темно-сірий Dark Grey	1037
F	Гумовий чорний Rubber Black	1039
G	Сірий польовий німецький German Field Grey	1070
H	Камуфляжний Camouflage Green	1071
J	Блідо-синій Pale Blue	1074



Використовуйте набір фарб від ICM
Best to be used with ICM Paint Set

Для отримання глянцевого, сатинового чи матового ефекту – використовуйте наші лаки!

For a glossy, satin or matte effect – use our varnishes!

2001 МАТОВИЙ ЛАК VARNISH MATT	2002 САТИНОВИЙ ЛАК VARNISH SATIN	2003 ГЛЯНЦЕВИЙ ЛАК VARNISH GLOSS
-------------------------------------	--	--

01 СТАДІЯ СКЛАДАННЯ
ASSEMBLY STEP

A ФАРБА, ЩО ВИКОРИСТОВУЄТЬСЯ
USED COLOR

x2 ЗРОБИТИ ДВІ ДЕТАЛІ
MAKE 2 PCS

✂ ВІДПІЗАТИ
CUT OFF

03 СКЛАДАЛЬНА ОДИНИЦЯ
ASSEMBLY UNIT

? ДОВІЛЬНИЙ ВИБІР
OPTIONAL

■ ПРИ ЗБИРАННІ НЕ ВИКОРИСТОВУЄТЬСЯ
PARTS NOT FOR USE

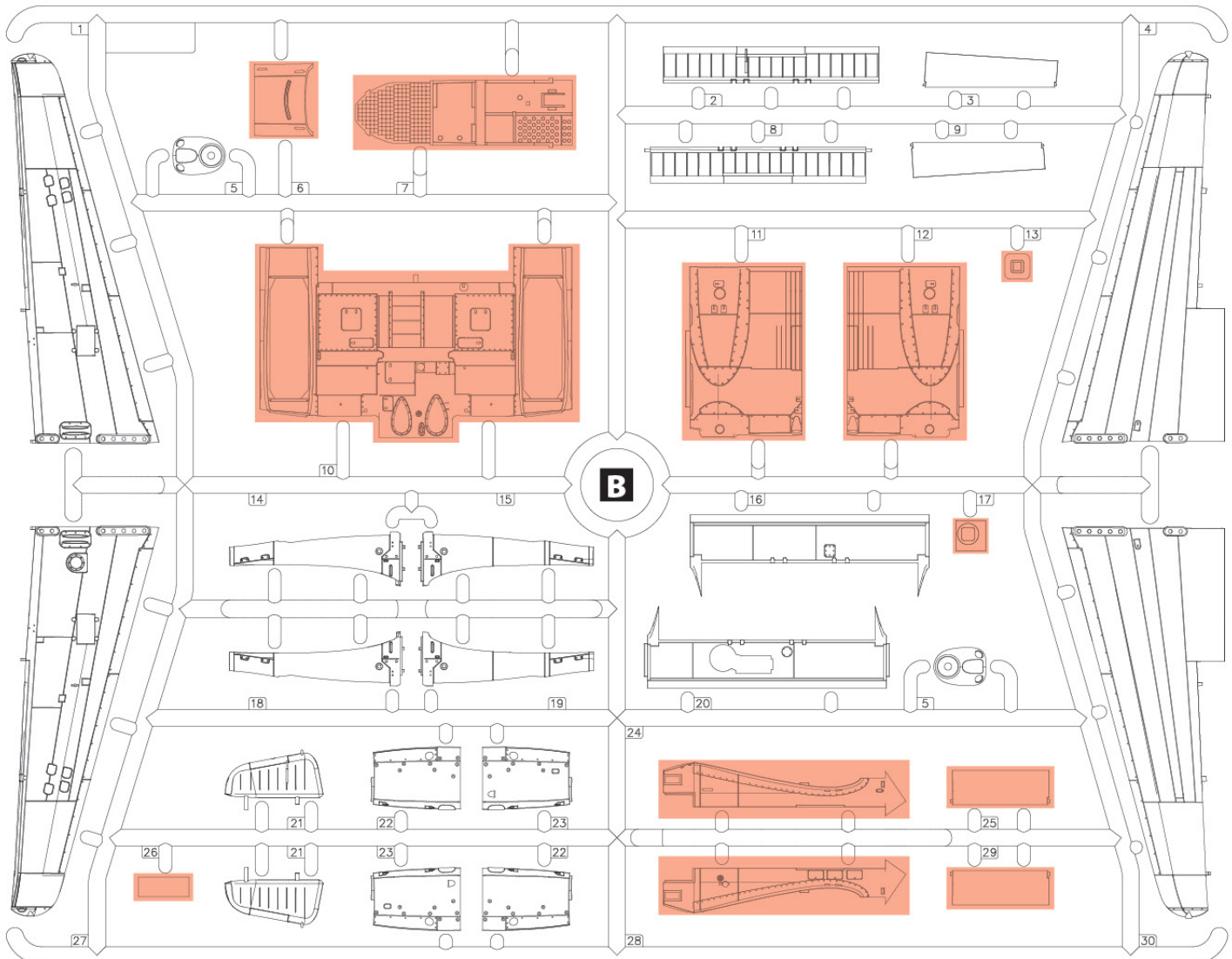
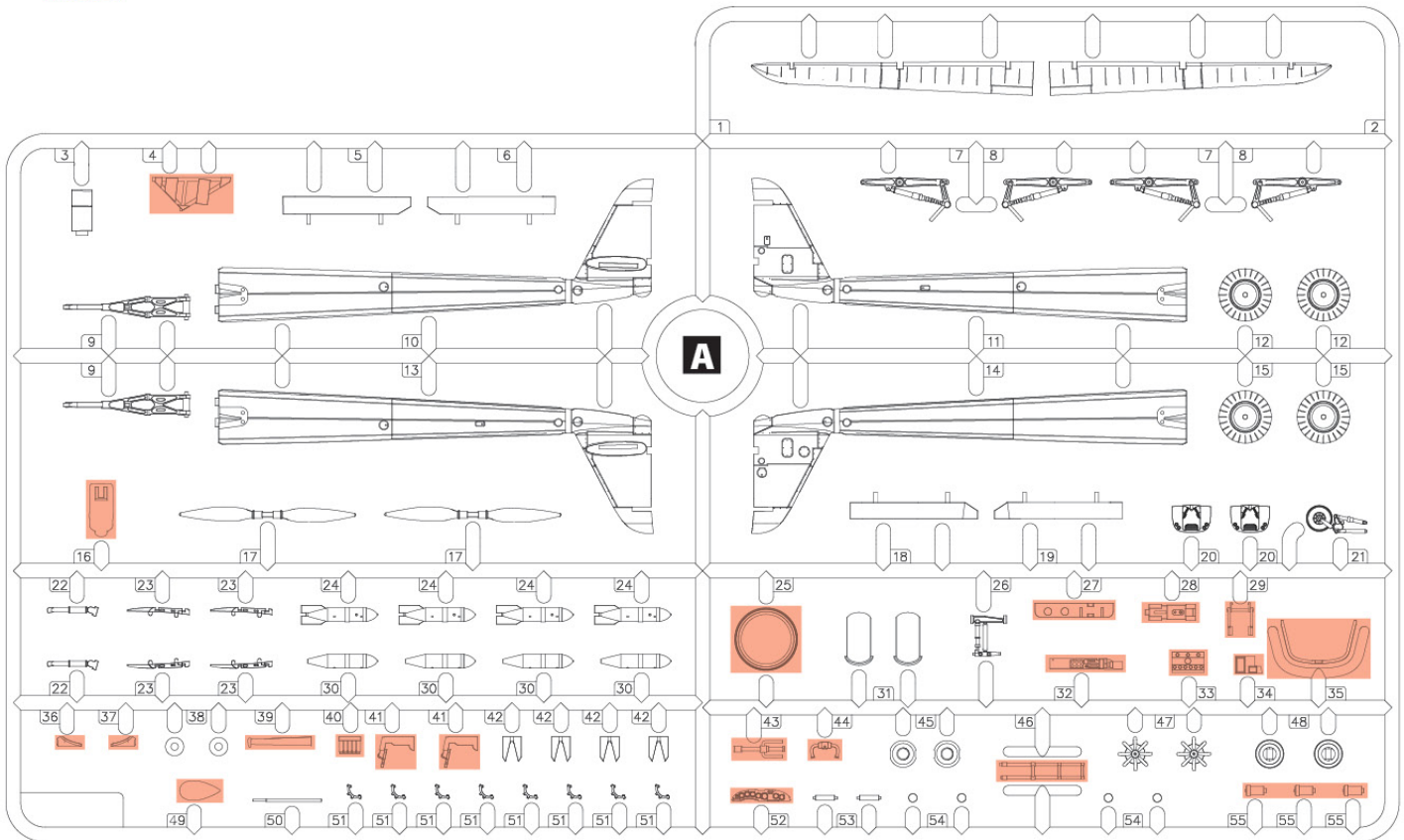
У В А Г А !
Перед складанням уважно прочитати інструкцію з монтажу. Кожна деталь пронумерована. Дотримуватися послідовності монтажу. Необхідні робочі інструменти: ніж і напилек для зачистки деталей; гумова стрічка, клеїка стрічка і прищипки для білини (для притиснення склеюваних деталей). Деталі з пластику очистити в розчині м'якого миючого засобу і висушити на повітрі для того, щоб фарба і перевідні картини краще прилипали. Перед приклеюванням перевірити, чи підходять деталі, клей наносити економно. Хром і фарбу видаляти з поверхонь склеювання. Невеликі деталі пофарбувати перед тим, як вони будуть видалені з рамок. Фарбу необхідно добре просушити, тільки після цього продовжувати складання. Кожну відповідну перевідну картинку вирізати окремо і приблизно на 20 секунд занурити в теплу воду. На позначеному місці картинку відокремити від паперу і притиснути промокальним папером.

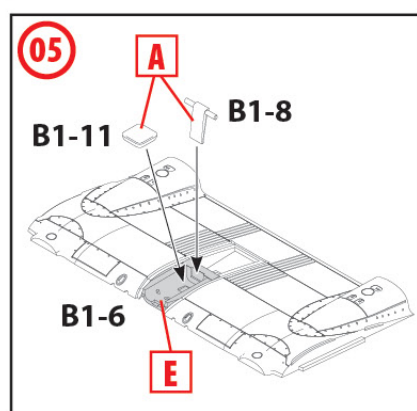
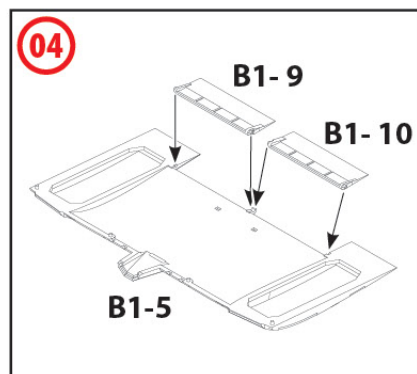
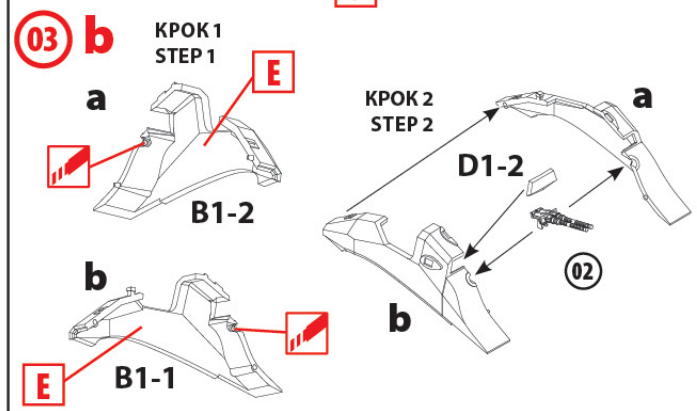
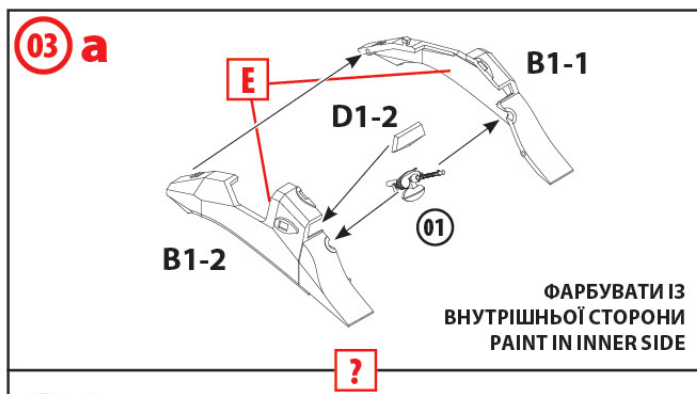
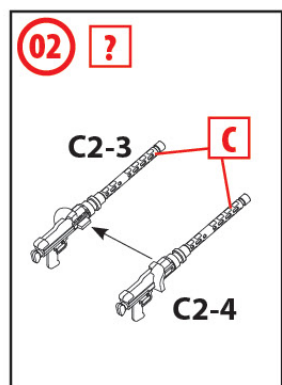
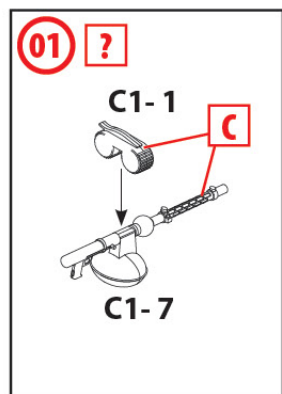
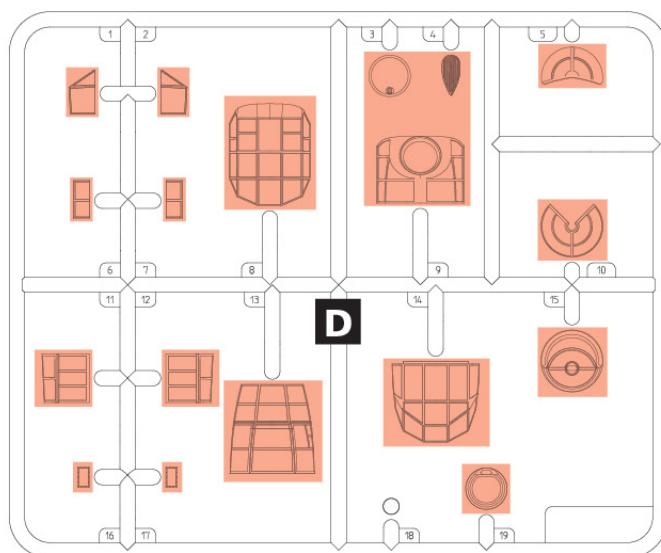
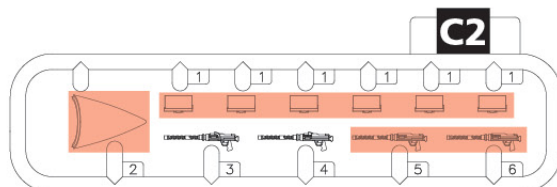
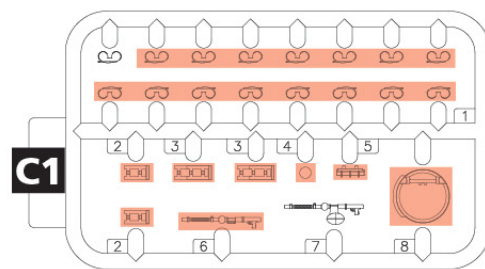
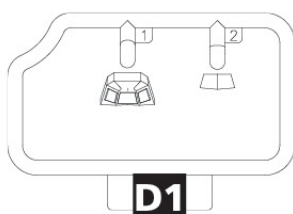
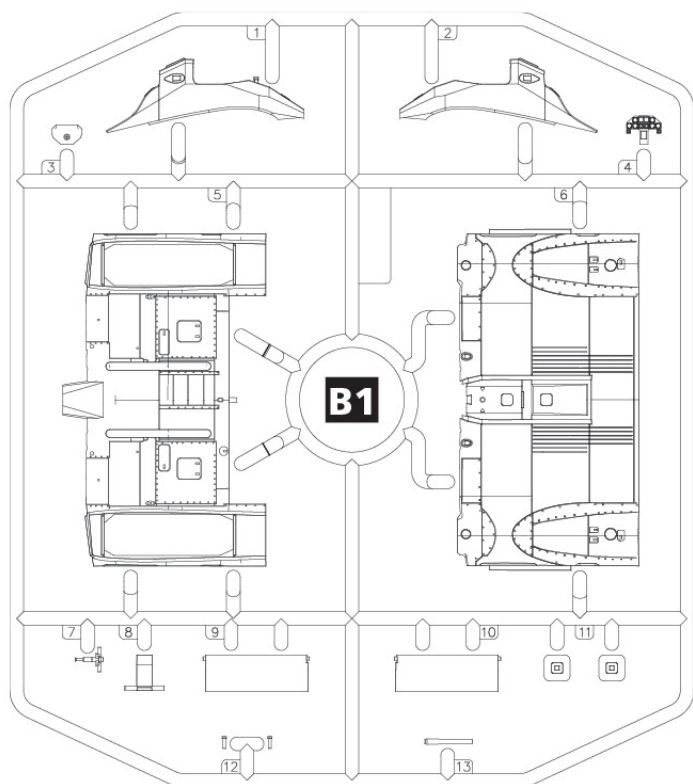
C A U T I O N !
Read the instructions thoroughly prior to assembly. Each component is numbered. Adhere to specified sequence of assembly. Tools required: knife and file for removal of components from frame; rubber bond, adhesive tape and clothes pegs for clamping components together after applying adhesive. Clean plastic components in a mild detergent solution and allow to air-dry so that paint and transfers adhere better. Prior to applying adhesive, check to see whether the components fit together; apply adhesive sparingly. Remove chrome and paint from the contact surfaces. Paint small components before removing them from the frame. Allow paint to dry well, and only then continue to assemble. Cut out each transfer individually and immerse in warm water for approx. 20 seconds. Slide transfer off paper and into designated position, then press on with blotting paper.

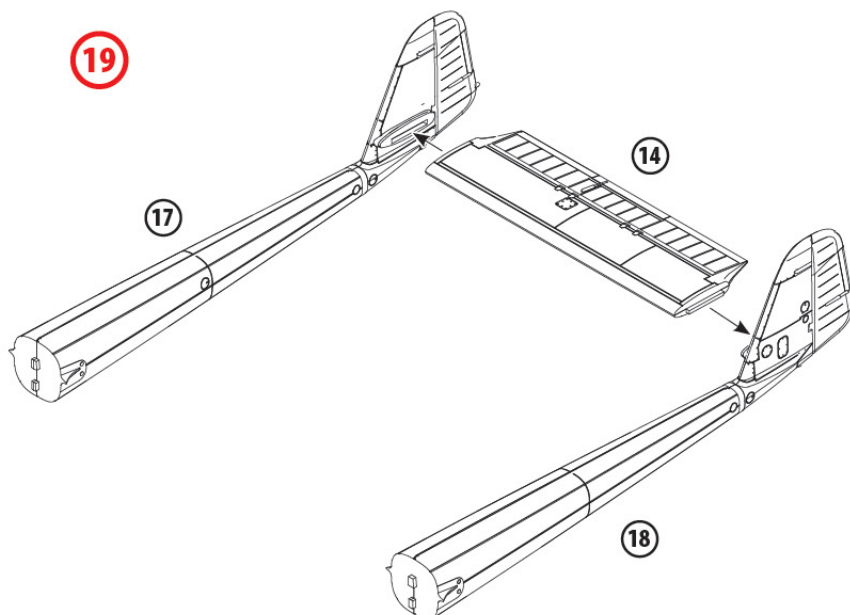
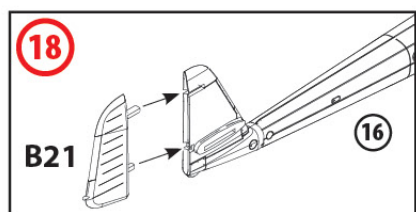
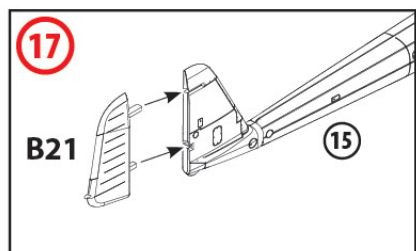
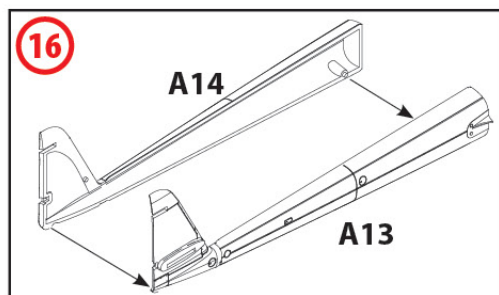
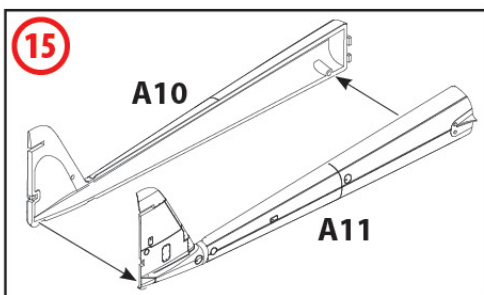
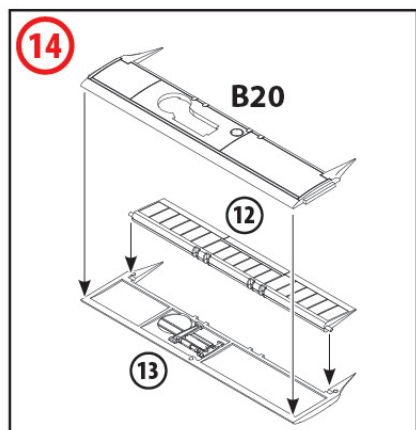
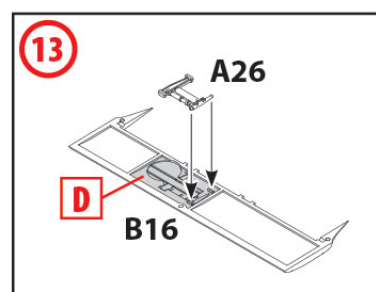
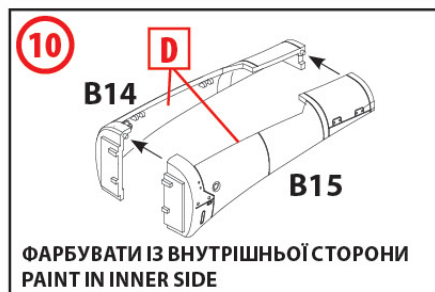
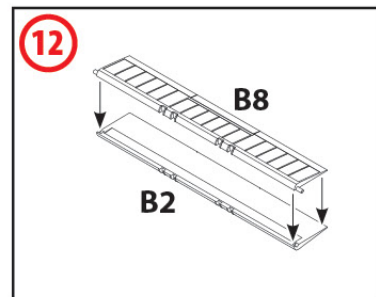
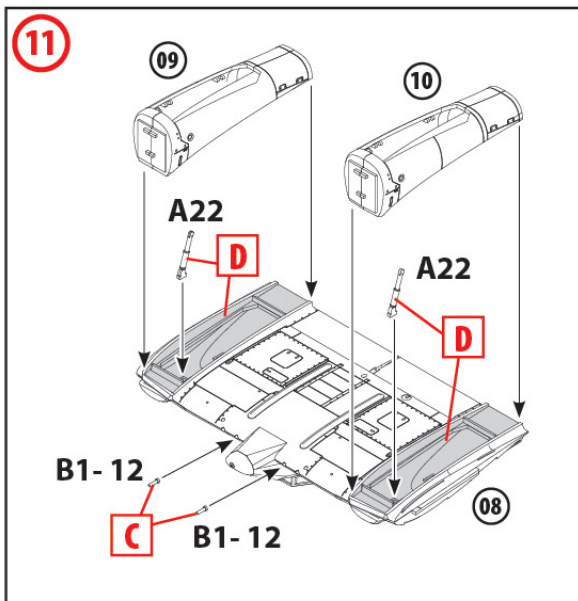
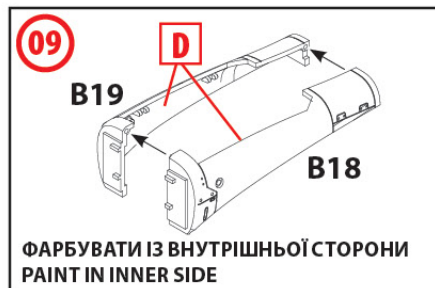
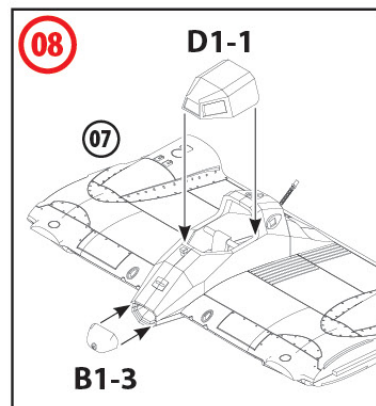
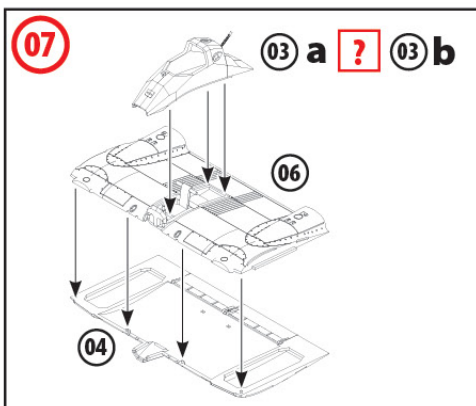
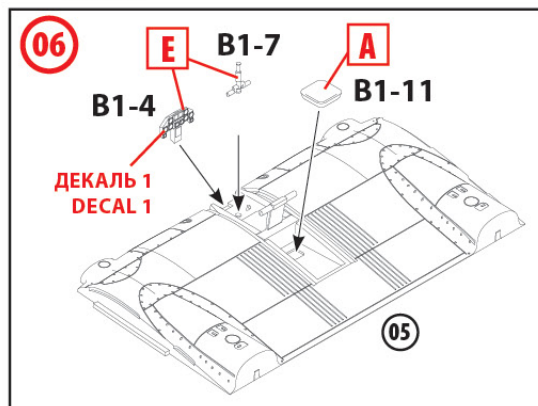
Покрокова
відеоінструкція тут

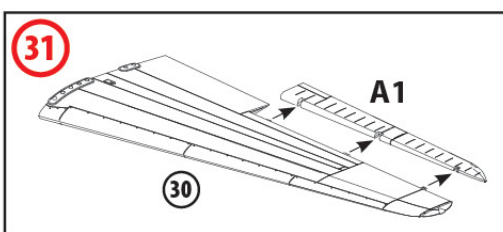
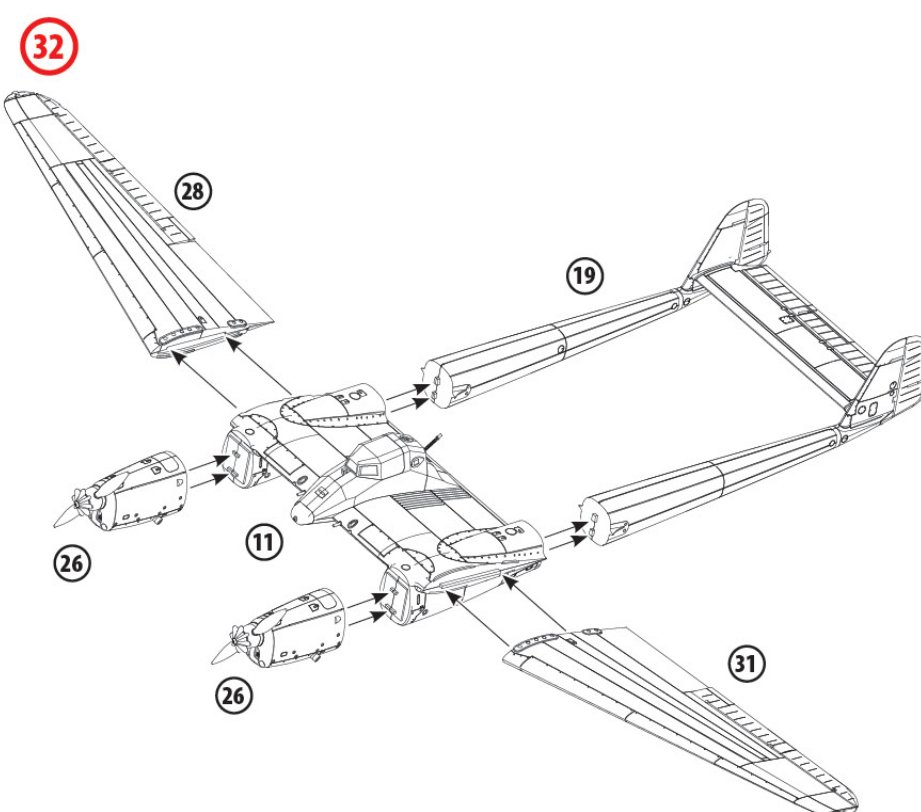
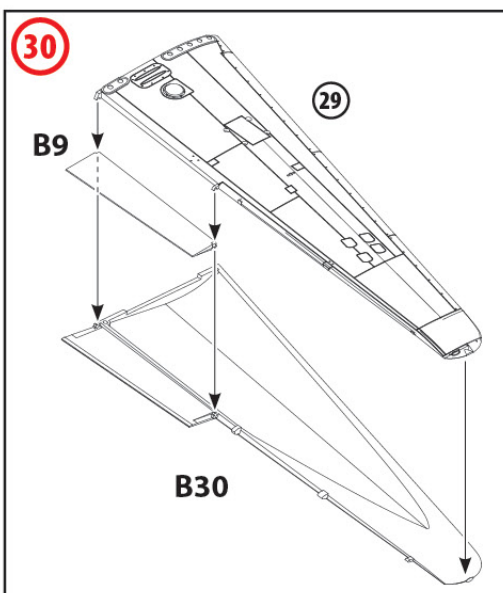
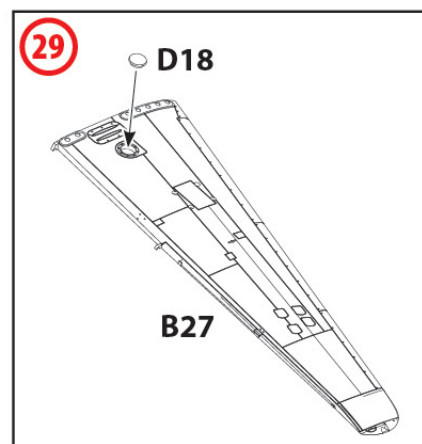
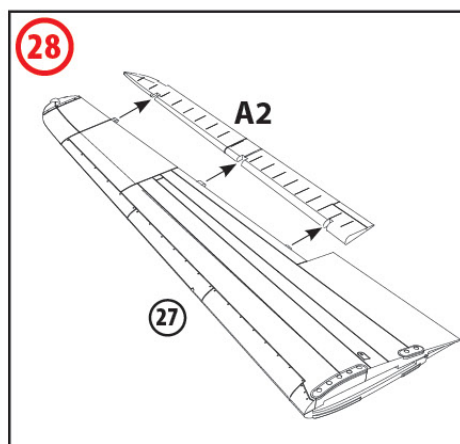
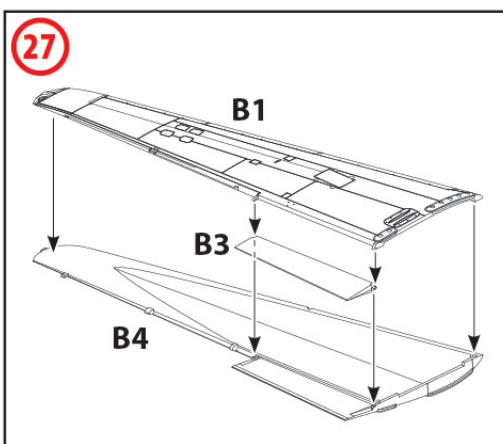
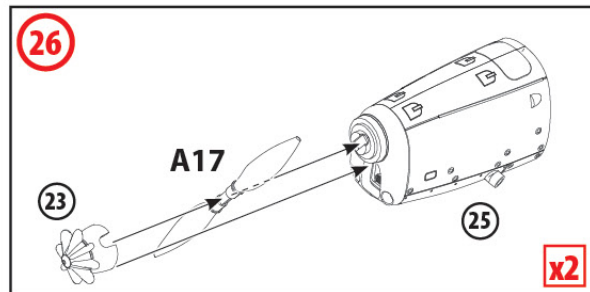
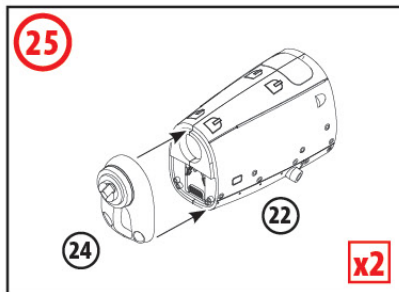
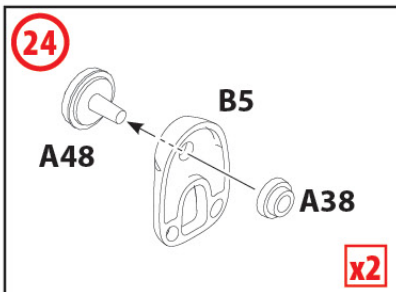
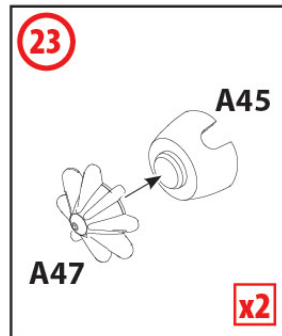
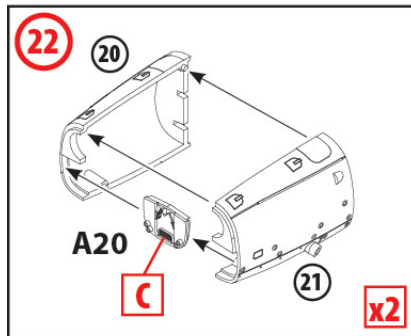
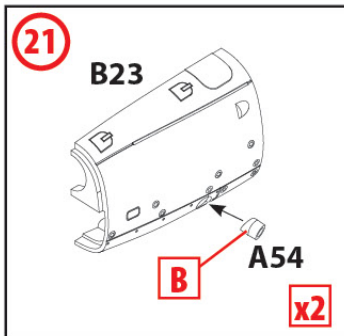
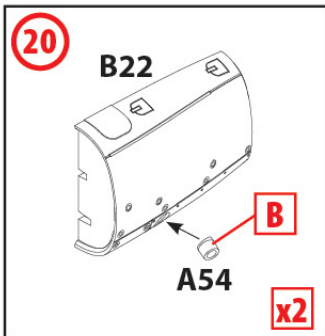


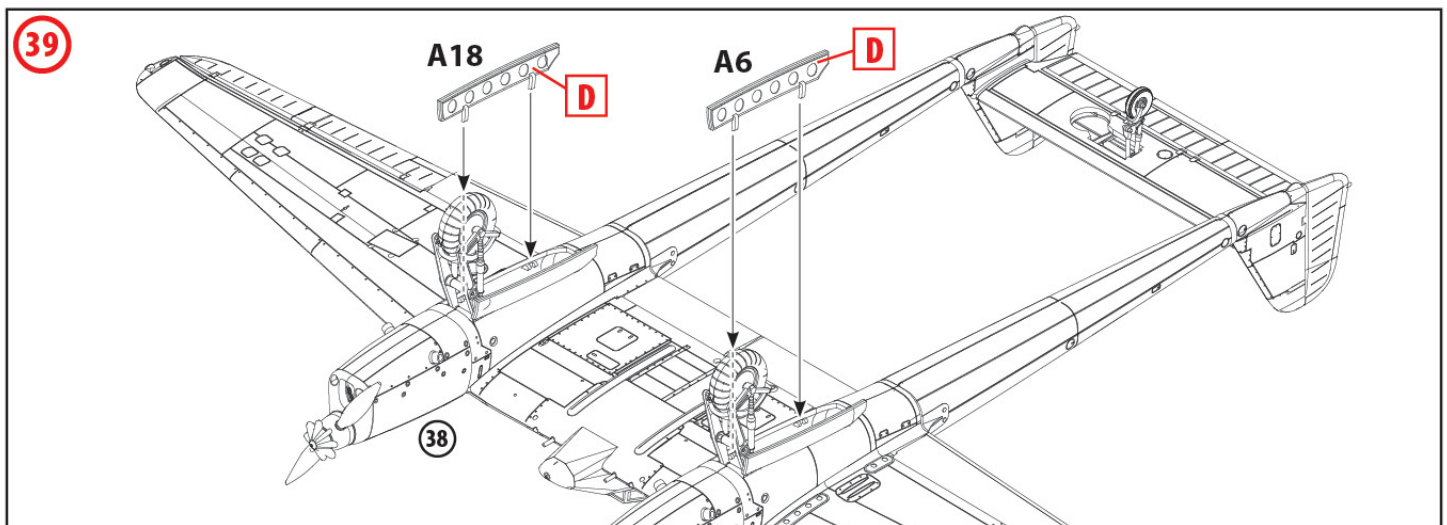
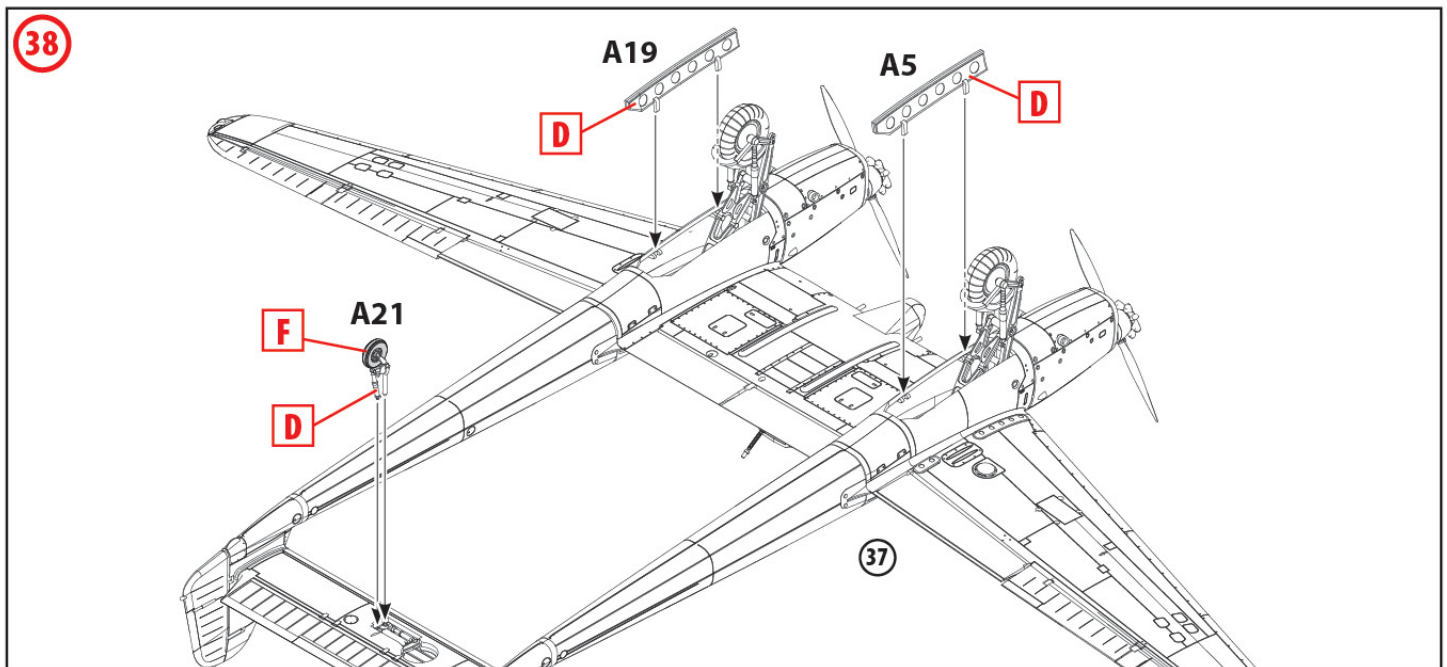
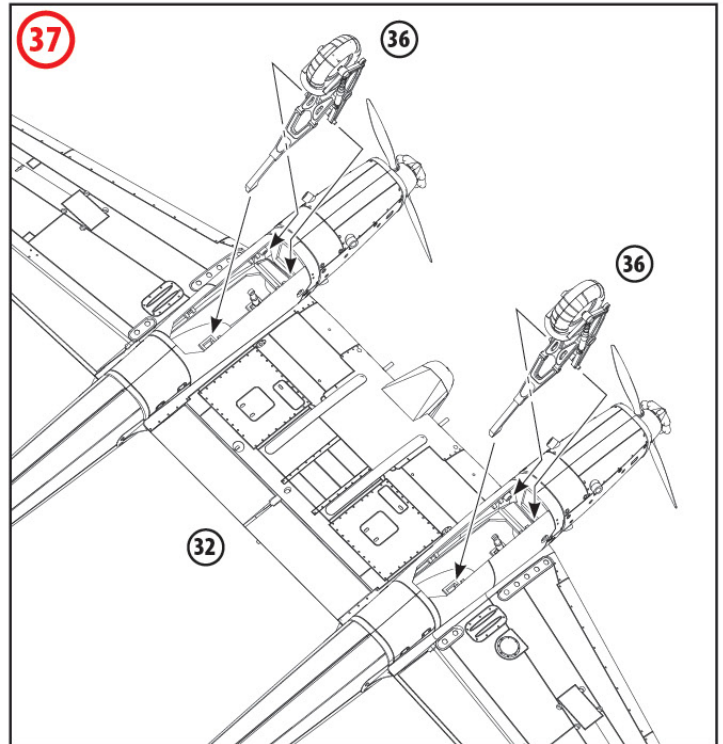
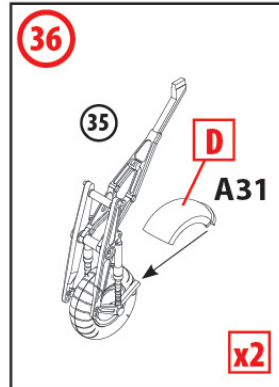
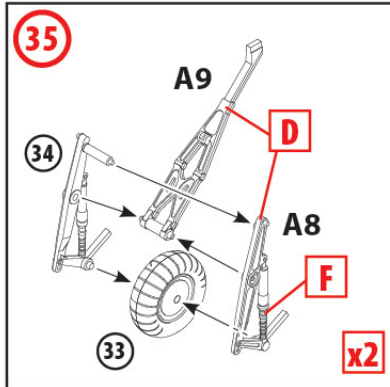
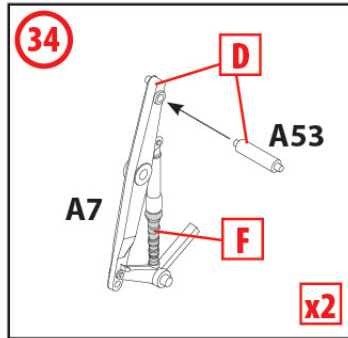
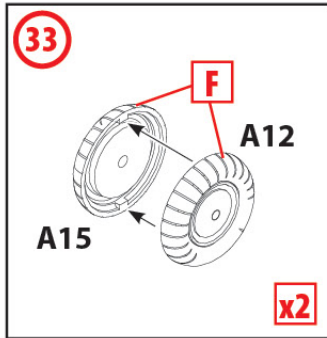
Step-by-step video
instruction here

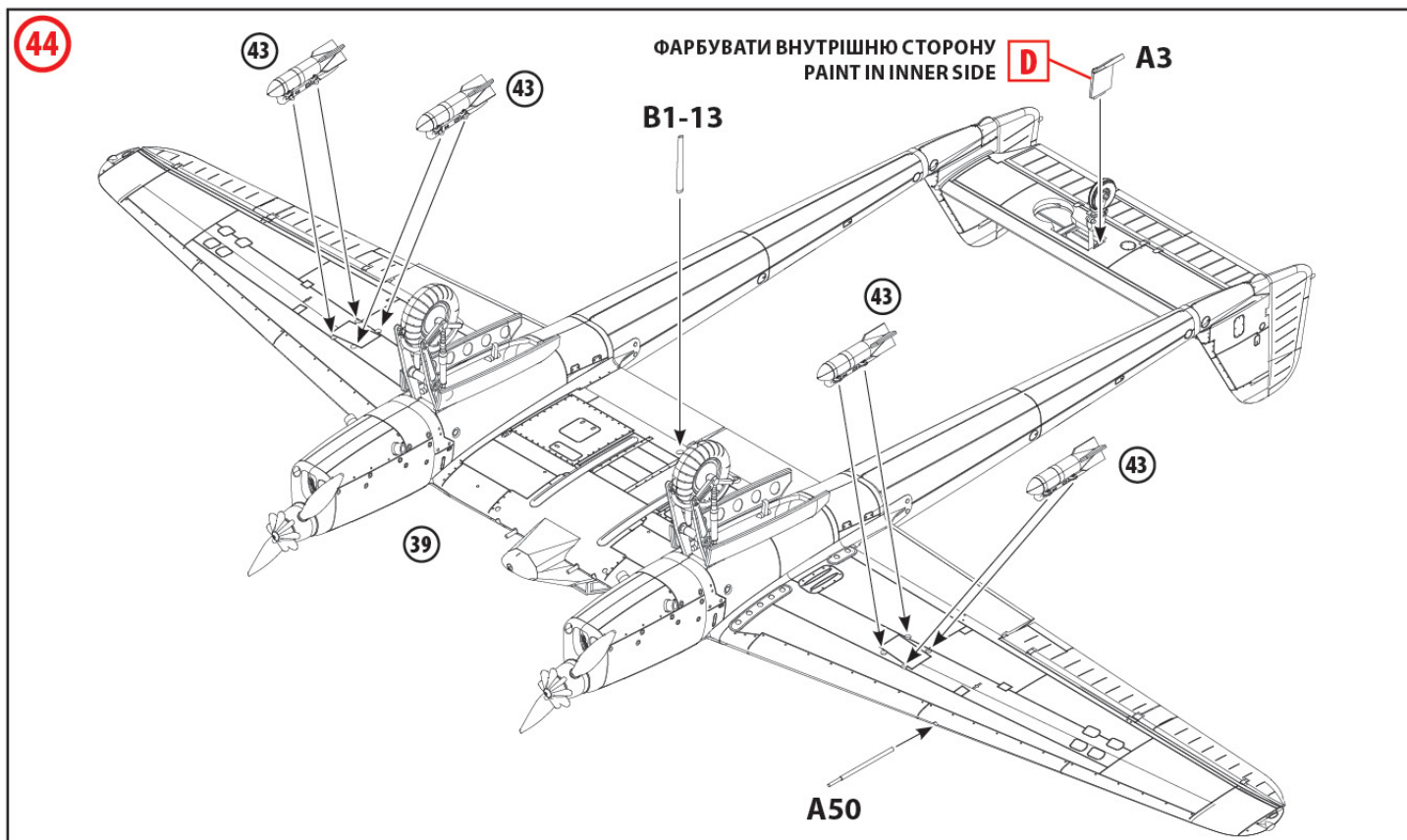
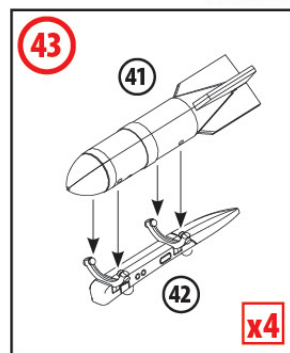
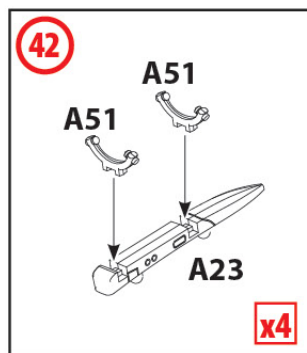
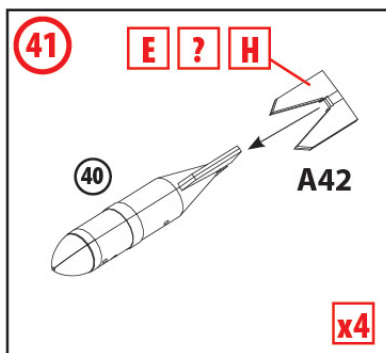
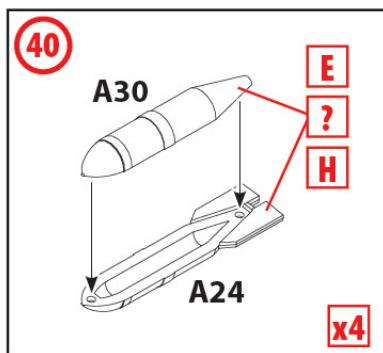




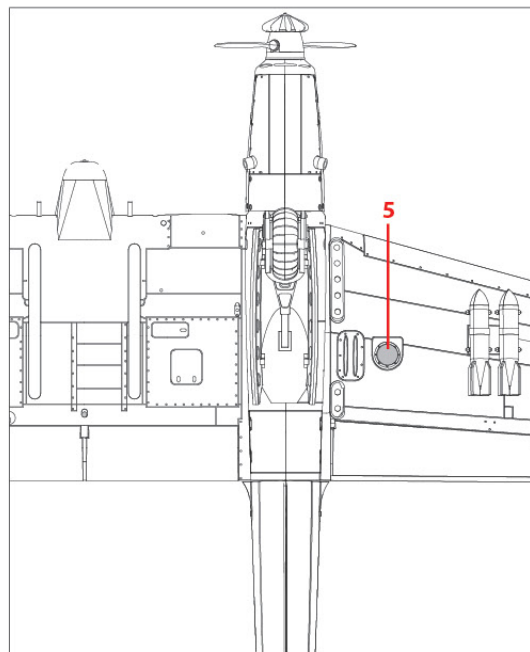
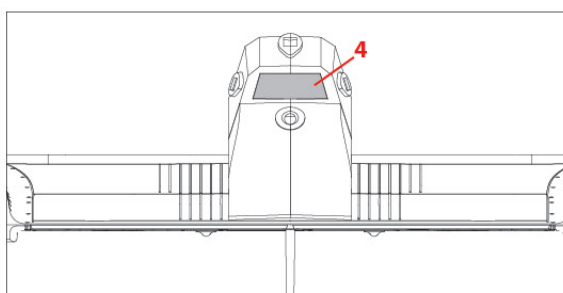
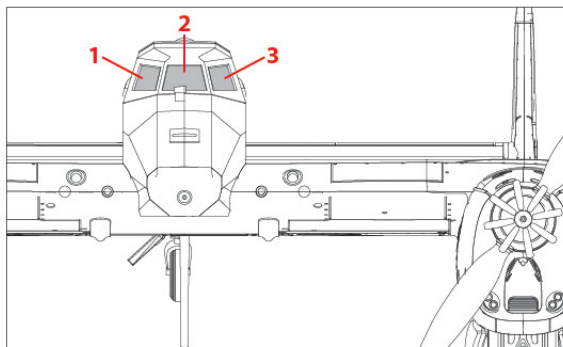
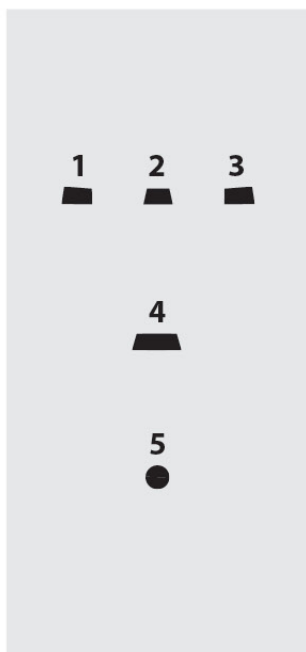


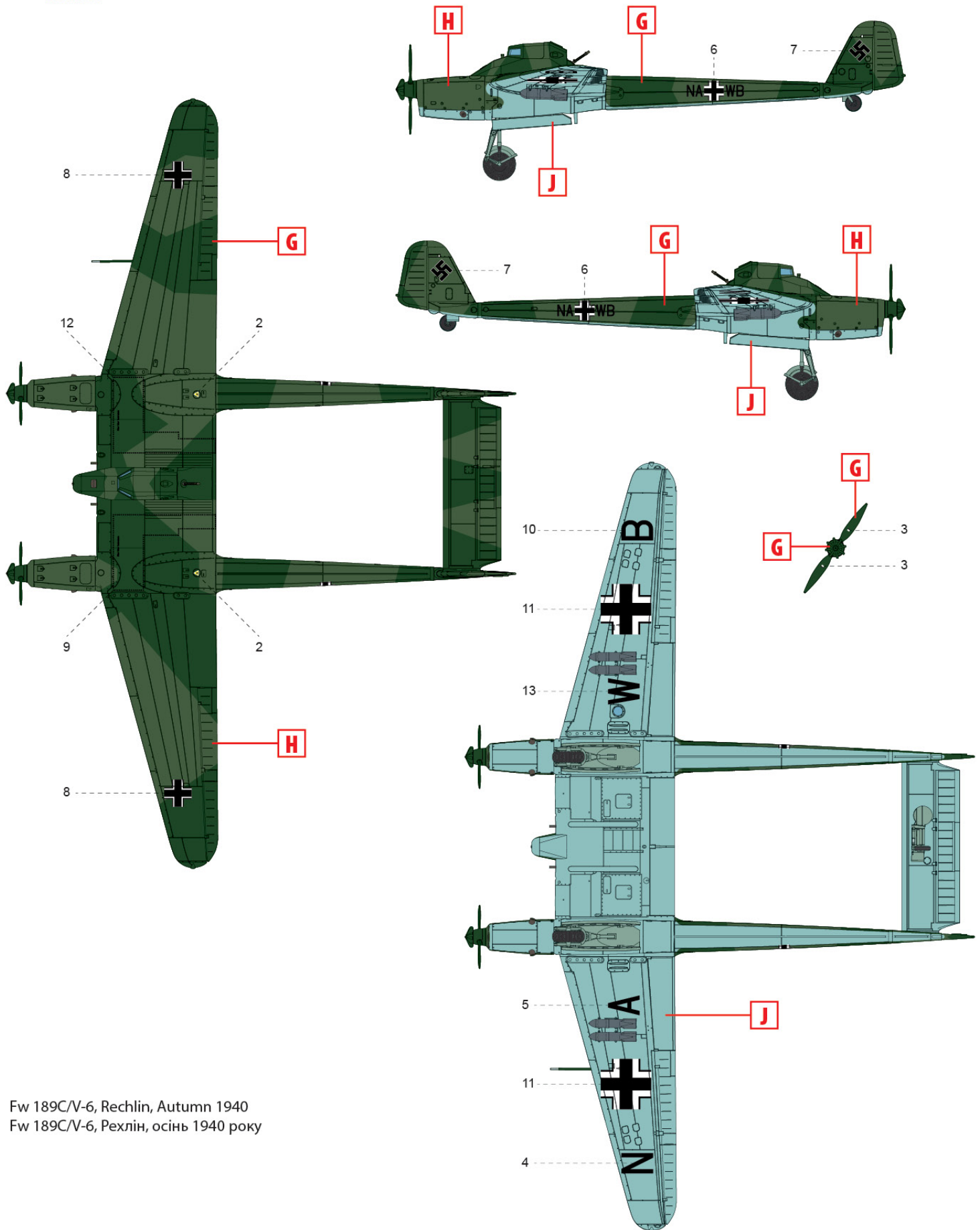






ШАБЛони масок / MASK TEMPLATES





Fw 189C/V-6, Rechlin, Autumn 1940
Fw 189C/V-6, Рехлін, осінь 1940 року

ТОВ ІСМ Холдинг

вул. Бориспільська 9, корпус 64,
02099, Київ, Україна
Тел./факс: +38(044) 369 54 12
E-mail: export@icm.com.ua

ICM Holding

9 Boryspilska str., build. 64
02099, Kyiv, Ukraine
Tel./Fax: +38(044) 369 54 12
E-mail: export@icm.com.ua